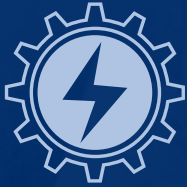


Generación de Energía



TRIBOLAB®

“te ayudara a
Aumentar la
Rentabilidad
de tu empresa.”



Toma la muestra del fluido, con el sistema operando a temperatura de funcionamiento.



Llena el formato Tribolab® correspondiente al Test que pertenece.



Envía la muestra a Tribolab® para ser analizada.



Tribolab® registra y analiza la muestra, generando un e-report.



Tribolab® te envía un reporte vía e.mail con los resultados. El cliente evalúa las recomendaciones.



El tiempo de respuesta es de 24 a 48 hr. Una vez registrada la muestra en nuestros laboratorios.

El análisis de lubricantes, grasas y refrigerantes, es hoy en día un factor primordial para el rendimiento óptimo de las plantas de generación eléctrica, por lo cual es necesario supervisar y controlar los fluidos. Este permite aumentar y mejorar la confiabilidad de los generadores de las distintas planta energéticas como son: La térmica, eólica, hidroeléctrica y oceánica. Se ha demostrado que el 70% de las fallas de los sistemas rotativos se deben a los lubricantes contaminados, debido a esto se hace necesario el monitoreo y control de los fluidos, para incrementar los beneficios y la rentabilidad de las empresas. En laboratorios **TRIBOLAB®**, le ayudaremos a identificar cual es el test idóneo para sus equipos, emitimos reportes con recomendaciones y soluciones, para mejorar la confiabilidad.

Beneficios del análisis de fluidos en la Industria de la Generación de Energía

- ✓ Mantenimiento de la calidad del fluido.
- ✓ Aumento del tiempo de actividad equipos.
- ✓ Mejora de la confiabilidad de los activos.
- ✓ Extensión de la vida útil del equipo.
- ✓ Aumento de la rentabilidad.
- ✓ Reducción de paradas no programadas.



www.tribo-labs.com

Para mayor información puede contactarnos a través del email info@tribo-labs.com

Motores Diesel & Generadores

PAQUETE DE ANÁLISIS DE COMBUSTIBLE DIESEL TRIBO 5: Test Básico de Análisis de Combustible Diésel.

Volumen de muestra: 1 L

- Análisis elemental por ICP (ASTM D5185)
- Agua y sedimentos (ASTM D2709)
- Bacterias, hongos y moho (fabricante)
- % de hollín (ASTM E2412)
- Conteo de partículas ISO (ISO4406.99)
- Punto de inflamación Pensky-Marten (ASTM D3828)

TRIBO 6: Test Avanzado de Análisis de Combustible Diesel.

Volumen de muestra: 1 L

- Análisis elemental por ICP (ASTM D5185)
- Punto de fluidez (ASTM D7346)
- Agua y sedimentos (ASTM D2709)
- Bacterias, hongos y moho (fabricante)
- Estabilidad térmica (ASTM D6468)
- Viscosidad (ASTM D445)
- PPM Azufre (ASTM D7220)
- FBT (ASTM D2068)
- Punto de inflamación (ASTM D3828)
- Índice de cetano (ASTM D976)
- Punto de nube (ASTM D7689)
- Destilación (ASMT D7345)
- Conteo de partículas ISO (ISO4406.99)
- CORROSIÓN DE LA TIRA DE COBRE (ASTM D130)

PAQUETE DE ANÁLISIS DE ACEITE

TRIBO 4: Test de Análisis de Aceites de Motores. Volumen de muestra: 100 ml

- 24 Metales elementales por ICP (ASTM D5185)
- Viscosidad @ 100°C (ASTM D445)
- Dilución de combustible % (ASTM D7593)
- % de hollín (ASTM E2412)
- % de agua por Crackle (método interno Tribolab)
- Número base (ASTM DA4739)
- Oxidación / Nitración (ASTM E2412)

PAQUETE DE ANÁLISIS DE REFRIGERANTE

TRIBO 8: Test de Análisis de líquidos refrigerantes. Volumen de muestra: 100 ml

- Visual (color, contaminación por aceite y / o combustible, precipitación y olor de espuma magnética / no magnética) (Método interno Tribolab)
- pH (ASTM D1287)
- Glicol% (ETILENO O PROPILENO)
- Punto de congelación (ASTM D3321)
- Punto de ebullición (método interno Tribolab)
- Nitrito (método interno Tribolab)
- TDS (sólidos disueltos totales)
- Conductancia específica (método interno Tribolab)
- SCA # (Tribolab de método interno)
- Dureza total (método interno Tribolab)

Turbinas

TRIBO 2: Test Avanzado de Análisis de Aceites industriales.

Volumen de muestra: 100 ml

- 24 Metales elementales por ICP (ASTM D5185)
- % de agua por Karl Fischer (ASTM D6304C)
- Viscosidad a 40°C o 100°C (ASTM D445)
- Número de ácido (ASTM D664)
- Oxidación / Nitración (ASTM E2412)
- Conteo de partículas ISO (ISO4406.99)

TRIBO 3: Test Avanzado de Análisis de Aceites industriales "TURBINAS".

Volumen de muestra: 1 L

- 24 Metales elementales por ICP (ASTM D5185)
- % de agua por Karl Fischer (ASTM D6304C)
- Viscosidad a 40°C o 100°C (ASTM D445)
- Número de ácido (ASTM D664)
- Oxidación / Nitración (ASTM E2412)
- Conteo de partículas ISO (ISO4406.99)
- RPVOT (ASTM D2272)
- Características de separabilidad del agua
- RULER (LSV -% fenoles / aminas) (ASTM D6971)
- Espuma (Tribolab de método interno)
- Corrosión de cobre 3 horas a 100 ° C (ASTM D130)
- Punto de inflamación (ASTM D92)
- Color (ASTM D6045)
- Índice de viscosidad (ASTM D2270)
- Punto de fluidez (método interno Tribolab)
- Densidad a 15 ° C (ASTM D7777)

Sistemas Hidráulicos & Compresores

TRIBO 1: Test Básico de Análisis de Aceite industrial.

Volumen de muestra: 100 ml

- 24 Metales elementales por ICP (ASTM D5185)
- % de agua por Crackle (método interno Tribolab)
- Viscosidad a 40°C o 100°C (ASTM D445)
- Número de ácido (ASTM D664)
- Oxidación / Nitración (ASTM E2412)
- Conteo de partículas ISO (ISO4406.99)

TRIBO 2: Test Avanzado de Análisis de Aceites industriales.

Volumen de muestra: 100 ml

- 24 Metales elementales por ICP (ASTM D5185)
- % de agua por Karl Fischer (ASTM D6304C)
- Viscosidad a 40°C o 100°C (ASTM D445)
- Número de ácido (ASTM D664)
- Oxidación / Nitración (ASTM E2412)
- Conteo de partículas ISO (ISO4406.99)

Sistemas de Engranajes

TRIBO 1: Test Básico de Análisis de Aceite industrial.

Volumen de muestra: 100 ml

- 24 Metales elementales por ICP (ASTM D5185)
- % de agua por Crackle (método interno Tribolab)
- Viscosidad a 40°C o 100°C (ASTM D445)
- Número de ácido (ASTM D664)
- Oxidación / Nitración (ASTM E2412)
- Conteo de partículas ISO (ISO4406.99)

Para mayor información puede contactarnos a través de los teléfonos:

Norte América

Phone

+1- (786) 497.61.00 | (786) 537.49.71

Fax: +1 (786) 441.44.08

Sur América

Phone

+58 (414) 439.53.03 | (424) 473.04.59

(414) 342.51.61

Europa

Phone

+34- (658) 94.80.60 | (911) 84.59.96



www.tribo-labs.com