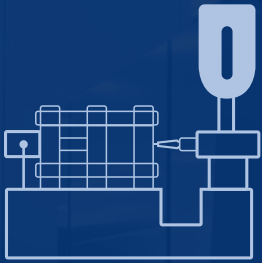


# Plástico



**TRIBOLAB®**  
“Te ayudara a  
Monitorear  
& Extender  
la útil vida de tu equipo.”



Toma la muestra del fluido, con el sistema operando a temperatura de funcionamiento.



Llena el formato Tribolab® correspondiente al Test que pertenece.



Envía la muestra a Tribolab® para ser analizada.



Tribolab® registra y analiza la muestra, generando un e-report.



Tribolab® te envía un reporte vía e.mail con los resultados. El cliente evalúa las recomendaciones.



El tiempo de respuesta es de 24 a 48 hr. Una vez registrada la muestra en nuestros laboratorios.

La industria del Plástico, fabrica productos semi-elaborados (que son insumos para otras industrias) y productos plásticos terminados para el consumo final: Envases, materiales de construcción, electricidad y electrónica, medicina, etc. Existen varias formas de procesado de plásticos, una de ellas es la inyección de plástico en moldes, que exigen el control del sistema hidráulico, con precisiones micrométricas. Un lubricante no adecuado o con niveles de contaminación por partícula [ISO4406.99](#) fuera de las exigencias, crea fallas en el cierre de moldes, generando pérdidas de material y re trabajo. Otra forma de procesado, es el moldeo (por inyección, compresión, rotación, soplado, extrucción, etc).

En esta industria, se observan una gran variedad de procesos y maquinarias, por lo cual el análisis de fluidos como el paquete de test [TRIBO 2](#), se convierte en una herramienta de gran utilidad para detectar fallas de equipos en progreso y señalar directamente la causa raíz de los problemas, lo cual permite prevenir fallas catastróficas y costosas pérdidas en la producción.

## Principales objetivos del análisis de fluidos en la Industria del Plástico

- ✓ Reducir costos.
- ✓ Predecir fallas del equipo.
- ✓ Eliminar el tiempo de inactividad.
- ✓ Aumentar la confiabilidad de los activos.
- ✓ Reducir el re trabajo.



## Motores Diesel

### PAQUETE DE ANÁLISIS DE COMBUSTIBLE DIESEL TRIBO 5: Test Básico de Análisis de Combustible Diésel.

Volumen de muestra: 1 L

- Análisis elemental por ICP (ASTM D5185)
- Agua y sedimentos (ASTM D2709)
- Bacterias, hongos y moho (fabricante)
- % de hollín (ASTM E2412)
- Conteo de partículas ISO (ISO4406.99)
- Punto de inflamación Pensky-Marten (ASTM D3828)

### TRIBO 6: Test Avanzado de Análisis de Combustible Diesel.

Volumen de muestra: 1 L

- Análisis elemental por ICP (ASTM D5185)
- Punto de fluidez (ASTM D7346)
- Agua y sedimentos (ASTM D2709)
- Bacterias, hongos y moho (fabricante)
- Estabilidad térmica (ASTM D6468)
- Viscosidad (ASTM D445)
- PPM Azufre (ASTM D7220)
- FBT (ASTM D2068)
- Punto de inflamación (ASTM D3828)
- Índice de cetano (ASTM D976)
- Punto de nube (ASTM D7689)
- Destilación (ASMT D7345)
- Conteo de partículas ISO (ISO4406.99)
- CORROSIÓN DE LA TIRA DE COBRE (ASTM D130)

### PAQUETE DE ANÁLISIS DE ACEITE

### TRIBO 4: Test de Análisis de Aceites de Motores. Volumen de muestra: 100 ml

- 24 Metales elementales por ICP (ASTM D5185)
- Viscosidad @ 100°C (ASTM D445)
- Dilución de combustible % (ASTM D7593)
- % de hollín (ASTM E2412)
- % de agua por Crackle (método interno Tribolab)
- Número base (ASTM DA4739)
- Oxidación / Nitración (ASTM E2412)

### PAQUETE DE ANÁLISIS DE REFRIGERANTE

### TRIBO 8: Test de Análisis de líquidos refrigerantes. Volumen de muestra: 100 ml

- Visual (color, contaminación por aceite y / o combustible, precipitación y olor de espuma magnética / no magnética) (Método interno Tribolab)
- pH (ASTM D1287)
- Glicol% (ETILENO O PROPILENO)
- Punto de congelación (ASTM D3321)
- Punto de ebullición (método interno Tribolab)
- Nitrito (método interno Tribolab)
- TDS (sólidos disueltos totales)
- Conductancia específica (método interno Tribolab)
- SCA # (Tribolab de método interno)
- Dureza total (método interno Tribolab)

## Sistemas Hidráulicos

### TRIBO 1: Test Básico de Análisis de Aceite industrial.

Volumen de muestra: 100 ml

- 24 Metales elementales por ICP (ASTM D5185)
- % de agua por Crackle (método interno Tribolab)
- Viscosidad a 40°C o 100°C (ASTM D445)
- Número de ácido (ASTM D664)
- Oxidación / Nitración (ASTM E2412)
- Conteo de partículas ISO (ISO4406.99)

### TRIBO 2: Test Avanzado de Análisis de Aceites industriales.

Volumen de muestra: 100 ml

- 24 Metales elementales por ICP (ASTM D5185)
- % de agua por Karl Fischer (ASTM D6304C)
- Viscosidad a 40°C o 100°C (ASTM D445)
- Número de ácido (ASTM D664)
- Oxidación / Nitración (ASTM E2412)
- Conteo de partículas ISO (ISO4406.99)

## TRIBOLAB®

“Aumenta la  
Confiability  
de tu Equipo.”

## Bujes de Ejes en Moldes

### TRIBO 11: Test de Análisis de Grasas Volumen de muestra: Jeringa

- FdM (método interno Tribolab)
- Color (ASTM D6045)
- FTIR (ASTM D664)
- % De agua por Crackle (método interno Tribolab)

## Sistemas de Engranajes & Chillers

### TRIBO 1: Test Básico de Análisis de Aceite industrial.

Volumen de muestra: 100 ml

- 24 Metales elementales por ICP (ASTM D5185)
- % de agua por Crackle (método interno Tribolab)
- Viscosidad a 40°C o 100°C (ASTM D445)
- Número de ácido (ASTM D664)
- Oxidación / Nitración (ASTM E2412)
- Conteo de partículas ISO (ISO4406.99)

Para mayor información puede contactarnos a través de los teléfonos:

Norte América

Phone

+1- (786) 497.61.00 | (786) 537.49.71

Fax: +1 (786) 441.44.08

Sur América

Phone

+58 (414) 439.53.03 | (424) 473.04.59

(414) 342.51.61

Europa

Phone

+34- (658) 94.80.60 | (911) 84.59.96



www.tribo-labs.com